

**Janusz Kolenda**  
**Akademia Marynarki Wojennej**

## **ENERGIA DYSYPACJI W SPRĘŻYSTOLEPKIM PRĘCIE PRZY HARMONICZNYCH OBCIĄŻENIACH**

### **STRESZCZENIE**

W pracy przedstawiono zależności określające gęstość energii rozpraszanej w zadanym czasie w sprężystolepkim pręcie przy jego harmonicznym rozciąganiu-ściskaniu i skręcaniu, z uwzględnieniem udziału odkształceń objętościowych i postaciowych. Wyliczono również całkowitą ilość energii rozproszonej w określonym czasie, z zaznaczeniem dominującej roli warstw zewnętrznych pręta przy jego skręcaniu.

Słowa kluczowe:

ciało sprężystolepkie, obciążenia harmoniczne, energia dysypacji.

### **WSTĘP**

Przy deformacji materiałów konstrukcyjnych zachodzi rozpraszanie energii wywołane tarcie wewnętrzne. Zjawisko to jest złożone, a jego ścisły opis matematyczny nie jest znany. Dla zbadania wpływu rozpraszania energii na zachowanie się układu mechanicznego najczęściej przyjmuje się, że tarcie wewnętrzne ma cechy oporu lepkiego [1, 5]. Przy odkształceniu rozciąganego elementu liniowego ciała sprężystolepkiego występuje naprężenie sprężyste:

$$\sigma_s = E\varepsilon, \quad (1)$$

gdzie:  $E$  – moduł sprężystości podłużnej;

$\varepsilon$  – wydłużenie właściwe elementu.

Oprócz niego występuje naprężenie, które jest proporcjonalne do prędkości odkształcenia:

$$\sigma_t = \eta \frac{\partial \varepsilon}{\partial t}, \quad (2)$$

gdzie  $\eta$  – współczynnik oporu lepkiego.

Naprężenie w dowolnym przekroju jest równe sumie tych naprężeń:

$$\sigma = E\varepsilon + \eta \frac{\partial \varepsilon}{\partial t}. \quad (3)$$

Wzór ten określa równanie stanu ciała sprężystolepkiego zgodnie z modelem Kelvina-Voigta.

Przy deformacjach skrętnych przyjmuje się analogicznie, że naprężenie styczne w dowolnym przekroju wynosi [1, 5]:

$$\tau = G\gamma + \lambda \frac{\partial \gamma}{\partial t}, \quad (4)$$

gdzie:  $G$  – moduł sprężystości postaciowej;

$\gamma$  – odkształcenie poprzeczne właściwe elementu;

$\lambda$  – współczynnik oporu lepkiego przy ścinaniu.

Zachodzi przy tym relacja [4]:

$$\frac{\eta}{\lambda} = \frac{E}{G} = 2(1+\nu), \quad (5)$$

gdzie  $\nu$  – współczynnik Poissona.

Powyższe zależności pozwalają określić gęstość energii dysypacji (czyli ilość rozproszonej energii przypadającą na jednostkę objętości deformowanego ciała) w zadanym odstępzie czasu  $\Delta t$ ,  $\varphi(\Delta t)$  [3]. Pomijając wpływ mikropoślizgów na granicach ziaren materiału, mikropełknięć, magnetostrykcji i innych niesprężystych zjawisk, przyjmuje się, że energia rozpraszana w materiale zamienia się na energię

cieplną. Prowadzi to do wzrostu temperatury deformowanej jednostki objętości materiału, a także do przewodzenia energii cieplnej do sąsiednich jednostek objętości o niższej temperaturze i wypromieniowywania jej na zewnątrz.

Dla deformowanych w dłuższym czasie ciał sprężystolepkich ich przyrost temperatury może być godny uwagi, dlatego poniżej określono gęstość energii dysypacji w rozciągającym i ściskającym oraz skręcającym pręcie pryzmatycznym o przekroju kołowym przy obciążeniach harmonicznym. Przy tego typu deformacjach elementów objętości ciała materialnego występują siły bezwładności, które dla uproszczenia rozważań pominięto. W konsekwencji poniżej rozpatrywane są zależności, które nie zależą od gęstości materiału. Pozwalają one jednak oszacować przyrost temperatury w analizowanym pręcie (z błędem zwiększającym margines bezpieczeństwa) zgodnie ze wzorem:

$$\varphi(\Delta t) = \xi(\Delta t), \quad (6)$$

gdzie w przybliżeniu

$$\xi(\Delta t) = \rho c \Delta T, \quad (7)$$

gdzie:  $\xi(\Delta t)$  – energia cieplna wygenerowana w jednostce objętości w czasie  $\Delta t$ ;

$\rho$  – gęstość materiału;

$c$  – ciepło właściwe materiału;

$\Delta T$  – przyrost temperatury jednostki objętości materiału w czasie  $\Delta t$ .

### **GĘSTOŚĆ ENERGII DYSYPACJI PRZY HARMONICZNYM ROZCIĄGANIU-ŚCISKANIU I SKRĘCANIU**

W przypadku zgodnych w fazie harmonicznym obciążeń osiowych i obrotowych sprężystolepkiego pręta powstają w jego przekroju poprzecznym naprężenia:

$$\sigma = \sigma_a \sin \omega t, \quad \tau = \tau_a \sin \omega t, \quad (8)$$

gdzie:  $\sigma_a = \frac{P_a}{\pi r_0^2}$  – amplituda naprężenia normalnego;

$P_a$  – amplituda siły osiowej;

- $r_0$  – zewnętrzny promień pręta;  
 $\tau_a = \frac{2M_a r}{\pi r_0^4}$  – amplituda naprężenia stycznego w odległości  $r$  od osi pręta;  
 $M_a$  – amplituda momentu obrotowego;  
 $\omega$  – częstość kołowa obciążeń.

Wywołują one odkształcenia właściwe [3]:

$$\varepsilon = \frac{1}{\sqrt{E^2 + \eta^2 \omega^2}} \sigma_a \sin(\omega t - \alpha); \quad (9)$$

$$\gamma = \frac{1}{\sqrt{E^2 + \eta^2 \omega^2}} \tau_a \sin(\omega t - \alpha), \quad (10)$$

gdzie

$$\alpha = \text{arctg} \frac{\eta \omega}{E}. \quad (11)$$

Odpowiadająca odkształceniom (9) i (10) energia dysypowana w jednostce objętości w czasie  $\Delta t$  wynosi [3]:

$$\varphi(\Delta t) = \varphi_\sigma(\Delta t) + \varphi_\tau(\Delta t), \quad (12)$$

gdzie:

$$\varphi_\sigma(\Delta t) = \frac{\omega \Delta t \sin \alpha}{2\sqrt{E^2 + \eta^2 \omega^2}} \sigma_a^2; \quad (13)$$

$$\varphi_\tau(\Delta t) = \frac{\omega \Delta t (1 + \nu) \sin \alpha}{\sqrt{E^2 + \eta^2 \omega^2}} \tau_a^2. \quad (14)$$

Oznacza to, że rozkład gęstości energii dysypacji w przypadku sił osiowych jest równomierny, a przy skręcaniu zmienia się z kwadratem odległości od osi pręta.

## WPLYW ODKSZTAŁCEŃ OBJĘTOŚCIOWYCH I POSTACIOWYCH PRĘTA NA GĘSTOŚĆ ENERGII DYSYPACJI

Energia sprężystych odkształceń właściwych  $\varepsilon$  i  $\gamma$  pręta przy naprężeniach  $\sigma$  i  $\tau$  może być odniesiona do jednostki objętości i rozdzielona na energię odkształceń objętościowych [2]:

$$\Psi_{\sigma v} = \frac{1-2\nu}{6E} \sigma^2, \quad \Psi_{\tau v} = 0 \quad (15)$$

i energię odkształceń postaciowych:

$$\Psi_{\sigma d} = \frac{1+\nu}{3E} \sigma^2, \quad \Psi_{\tau d} = \frac{1+\nu}{E} \tau^2, \quad (16)$$

gdzie indeksami  $\sigma$  i  $\tau$  oznaczono człony odpowiadające naprężeniom  $\sigma$  i  $\tau$  oraz indeksami  $v$  i  $d$  człony dotyczące odkształceń objętościowych i postaciowych. Podobnie gęstość energii dysypacji można rozdzielić na gęstość energii rozpraszanej w wyniku odkształceń objętościowych [3]:

$$\varphi_{\sigma v}(\Delta t) = \frac{(1-2\nu)\omega\Delta t \sin\alpha}{6\sqrt{E^2 + \eta^2\omega^2}} \sigma_a^2, \quad \varphi_{\tau v}(\Delta t) = 0 \quad (17)$$

i na gęstość energii rozpraszanej w wyniku odkształceń postaciowych:

$$\varphi_{\sigma d}(\Delta t) = \frac{(1+\nu)\omega\Delta t \sin\alpha}{3\sqrt{E^2 + \eta^2\omega^2}} \sigma_a^2, \quad \varphi_{\tau d}(\Delta t) = \frac{(1+\nu)\omega\Delta t \sin\alpha}{\sqrt{E^2 + \eta^2\omega^2}} \tau_a^2. \quad (18)$$

Stąd jest oczywistym, że gęstość energii dysypacji w sprężystolepkim pręcie jest wprost proporcjonalna do jego energii odkształcenia sprężystego na jednostkę objętości. W szczególności:

$$\frac{\Psi_{\sigma d}}{\Psi_{\sigma v}} = \frac{\varphi_{\sigma d}(\Delta t)}{\varphi_{\sigma v}(\Delta t)} = \frac{2(1+\nu)}{1-2\nu}, \quad (19)$$

tzn. przy obciążeniach osiowych odkształcenia postaciowe prowadzą do rozproszenia znacznie większej porcji energii niż odkształcenia objętościowe. Można też stwier-

dzić, że odkształcenia postaciowe skręcanego pręta są źródłem energii dysypacji rosnącej z kwadratem odległości od osi pręta. Skłania to do określenia podziału całkowitej ilości energii rozproszonej w określonym czasie w pręcie o długości  $l$  i objętości  $V$  na energię rozproszoną w części wewnętrznej o objętości  $V_1 = \pi r^2 l$  i na energię rozproszoną w części zewnętrznej o objętości  $V_2 = V - V_1 = \pi r_0^2 l - V_1$  dla różnych wartości  $\frac{r}{r_0}$ .

### PODZIAŁ ENERGII DYSYPACJI W SPRĘŻYSTOLEPKIM PRĘCIE

Całkowita energia dysypacji w sprężystolepkim pręcie poddanym harmonicznemu rozciąganiu-ściskaniu w czasie  $\Delta t$  ma wartość:

$$\phi_{\sigma}(\Delta t) = \phi_{\sigma}(\Delta t)V, \quad (20)$$

a całkowita energia rozproszona w objętościach  $V_1$  i  $V_2$  ma się tak do siebie jak te objętości. Innymi słowy, przy obciążeniach osiowych wzrost temperatury sprężystolepkiego pręta jest jednakowy w każdym elemencie jego objętości (pomijając wpływ wymiany ciepła z otoczeniem). Z kolei w przypadku skręcania sprężystolepkiego pręta całkowita energia rozpraszana w czasie  $\Delta t$  w objętościach  $V_1$  i  $V_2$  wyraża się wzorami:

$$\phi_1(\Delta t) = \iiint_{V_1} \varphi_{\tau}(\Delta t) dV_1, \quad \phi_2(\Delta t) = \iiint_{V_2} \varphi_{\tau}(\Delta t) dV_2, \quad (21)$$

czyli

$$\phi_1(\Delta t) = \int_0^{2\pi} \int_0^r \int_0^l \varphi_{\tau}(\Delta t) r d\beta dr dl = \frac{(1+\nu)\omega \Delta t \sin\alpha M_a^2 l}{\pi \sqrt{E^2 + \eta^2 \omega^2}} \cdot \frac{r^4}{r_0^8}; \quad (22)$$

$$\phi_2(\Delta t) = \int_0^{2\pi} \int_r^{r_0} \int_0^l \varphi_{\tau}(\Delta t) r d\beta dr dl = \frac{(1+\nu)\omega \Delta t \sin\alpha M_a^2 l}{\pi \sqrt{E^2 + \eta^2 \omega^2}} \cdot \frac{r_0^4 - r^4}{r_0^8}. \quad (23)$$

Dla zilustrowania podziału całkowitej energii dysypacji na  $\phi_1$  i  $\phi_2$  zbadano iloraz:

$$\delta = \frac{\phi_1(\Delta t)}{\phi_2(\Delta t)}, \quad (24)$$

który zgodnie z (22) i (23) wynosi:

$$\delta = \frac{r^4}{r_0^4 - r^4}. \quad (25)$$

Wyniki obliczeń przedstawiono w tabeli 1.

Tabela 1. Wartości  $\delta$  w funkcji  $r/r_0$

$\frac{r}{r_0}$	0,1	0,3	0,5	0,6	0,7	$\frac{1}{\sqrt{2}}$	0,8	0,9
$\frac{V_1}{V_2}$	0,010	0,099	0,333	0,563	0,961	1	1,778	4,263
$\delta$	0,001	0,008	0,067	0,141	0,316	0,333	1,144	1,908

Widoczna jest dominująca rola zewnętrznej części skręcanego pręta w rozpraszaniu energii.

## WNIOSKI

1. Odształcenia postaciowe sprężystolepkiego pręta są źródłem większej ilości ciepła niż odształcenia objętościowe.
2. Gęstość energii cieplnej generowanej przy rozciąganiu-ściskaniu sprężystolepkiego pręta ma rozkład równomierny w całej jego objętości.
3. Gęstość energii cieplnej generowanej przy skręcaniu sprężystolepkiego pręta rośnie z kwadratem odległości od osi pręta.
4. Udział warstw zewnętrznych skręcanego pręta sprężystolepkiego w generowaniu ciepła jest dominujący.
5. Energia rozpraszana w izotropowym materiale sprężystolepkim przy odształceniach zarówno objętościowych, jak i postaciowych zależy od jednego współczynnika tłumienia, który może być wyznaczony w jednoosiowej próbie rozciągania, skręcania lub zginania.

6. Iloraz całkowitej energii rozproszonej w wyniku harmoniczných obciążeń osiowych i energii rozproszonej w tym samym czasie na skutek synchronicznych z osiowymi obciążeń obrotowych sprężystolepkiego pręta wynosi:

$$\frac{\phi_{\sigma}(\Delta t)}{\phi_{\tau}(\Delta t)} = \frac{\varphi_{\sigma}(\Delta t)V}{\phi_1(\Delta t) + \phi_2(\Delta t)} = \frac{2\sigma_a^2}{(1+\nu)\tau_0^2}, \quad (26)$$

gdzie  $\tau_0 = \tau_{\max}$  – naprężenie styczne w zewnętrznej warstwie skręcanego pręta.

### BIBLIOGRAFIA

- [1] Giergiel J., *Tłumienie drgań mechanicznych*, PWN, Warszawa 1990.
- [2] Jakubowicz A., Orłoś Z., *Wytrzymałość materiałów*, WNT, Warszawa 1996.
- [3] Kolenda J., *Dissipation energy in viscoelastic solids under multiaxial loads*, „Polish Maritime Research” (w druku).
- [4] Nyashin Y., Lokhov V., Kolenda J., *On the stress-strain relations in viscoelastic solids*, „Marine Technology Transactions”, 2007, Vol. 18, (w druku).
- [5] Panovko J. G., *Vnutrennieje trenije pri koliebanijach uprugich sistem*, Fizmatgiz, Moskva 1960.

### ABSTRACT

The paper presents formulae for density of energy dissipated in a viscoelastic rod subjected to harmonic tension-compression and torsion with the shares of volume changes and distortions taken into account. The total dissipation energy during a given period of time is also calculated with the dominant role of outer layers of the twisting rod indicated.

Recenzent dr hab. inż. Marek Sperski, prof. AMW